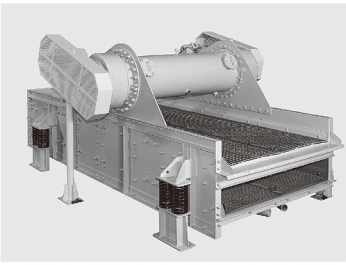
機器コーナー

FLH型 省エネ振動ふるいを発売

消費電力を20%削減

近畿工業 最適運転に電動機を制御



消費電力20%削減を実現したFLH型省エネ振動ふるい

近畿工業は、従来機と比べて消費電力を二〇%削減した水平振動篩「FLH型省エネ振動ふるい」を新たに開発、このほど発売を開始した。

同機は、納入実績一万台以上という同社のベストセラー振動篩のバージョンアップ機で、定評ある高い耐久性（頑丈なフレーム構造）はそのまま、骨材生産用の振動篩では初となる電動機の運転制御技術の開発により消費電力の二〇%削減を実現した。

振動篩には、一台の電動機でギヤを介して二本の偏芯軸を回転させるタイプと、二台の電動機が二本の偏芯軸をそれぞれ回転させるタイプがあるが、FLH型省エネ振動ふるいは後者であり、二台の電動機の負荷をコントロールユニットで検知し制御することで常に最適な状態で運転を行い、電力のムダを省いて消費電力削減を実現した。

FLH型省エネ振動ふるいの特徴は次のとおり。

【順次起動で必要最小限の動力で起動】二台の電動機（偏芯軸）を一台ずつ順次起動することで、必要最小限の動力で起動。起動電流を小さくし電圧降下が抑制できる。また、起動体構造の最適化により動力の抵抗や伝達損失を抑え、従来機よりも電動機をサイズダウンした。

【省エネ運転モード】起動完了後は、負荷の状況に応じて両軸・片軸運転が自動的に切り替わる省エネ運転モードで運転。これによって負荷状況を検知しながら常に最適な電力で運転が行われ、大きな省エネ効果が得られる。

【パワフル起動モード】冬季にオイルが冷えて起動不良が発生した場合、振子作用で起動する「パワフル起動モード」が選択でき、起動後は自動的に省エネ運転モードへ切り替わり、通常運転となる。

【コントロールユニットを標準装備】▽順次起動▽省エネ運転モード▽パワフル起動モードへの運転切り替えは、標準装備の専用コントロールユニットで制御する。また、この制御部のユニットにより、既存プラントへの導入（既設箇との交換）の際も面倒な配線工事が必要ない。

【オイル量の削減】起振体内部設計の最適化により、オイル量が従来機の三分の一で済み、ランニングコストの低減と交換作業時間の短縮できる。

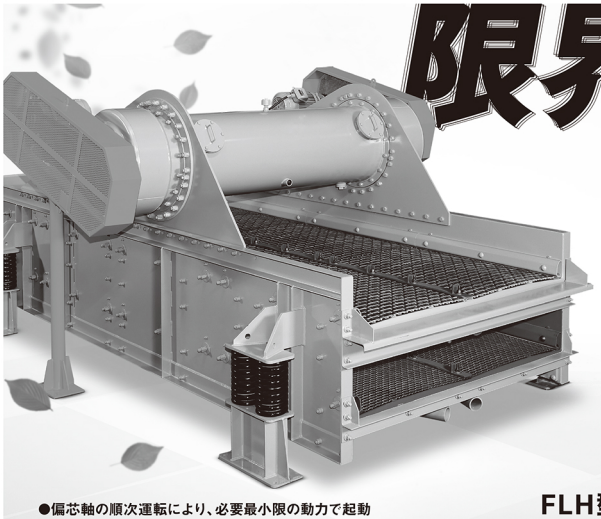
【静かな運転音】騒音の発生源となるギヤがない（ギヤレスタイプ）ため、運転音がギヤ式に比べ小さい。

このほか同機は、質の高い設備への投資に適用される「生産性向上設備投資促進税制」の活用実績があり、即時償却または最大9%の税額控除が受けられる。また国や公的機関の補助金制度を活用できる可能性があり、導入時にその恩典を受けることが可能（補助金には募集時期や予算限度がある場合もあり）だ。

FLH型省エネ振動ふるいには、四×十二尺（一段）から六×二十尺（二段）まで二十一サイズがラインアップされている。

◇照会先＝近畿工業㈱事務所営業本部
☎078(351)0770

限界突破。



制御技術の進化で、
電力のムダをふるい落とせ。

タフさが魅力の「キンキの振動ふるい」。
発売から50年余りで実績10,000台以上のベストセラー機が、
満を持してバージョンアップ。
次の50年も、多くのお客様に愛されるために、
これからも進化を続けます。

●偏芯軸の順次運転により、必要最小限の動力で起動
●軽負荷時は自動的に負荷状況を検知しながら常に最適な電力で運転
●オイル量が従来機の1/3で済み、ランニングコスト低減、交換作業時間短縮を実現
●オイルが冷えて起動しにくい冬の朝でも「パワフル起動モード」で安定起動
●運転音が静かな「ギヤレスタイプ」
●優遇税制もしくは補助金を活用し、お得に導入可能

FLH型
省エネ振動ふるい
特許申請中
消費電力を20%削減※したエコタイプ
※当社製従来機比（負荷運転時）

KINKI 近畿工業株式会社
本社／〒673-0443 兵庫県三木市別所町巴20番地 ☎0794-82-0100（代表）
東京支店／☎03-3273-6057　名古屋営業所／☎052-220-6651
神戸事務所／☎078-351-0770　九州営業所／☎0942-34-6053
http://www.kinkikogyo.co.jp